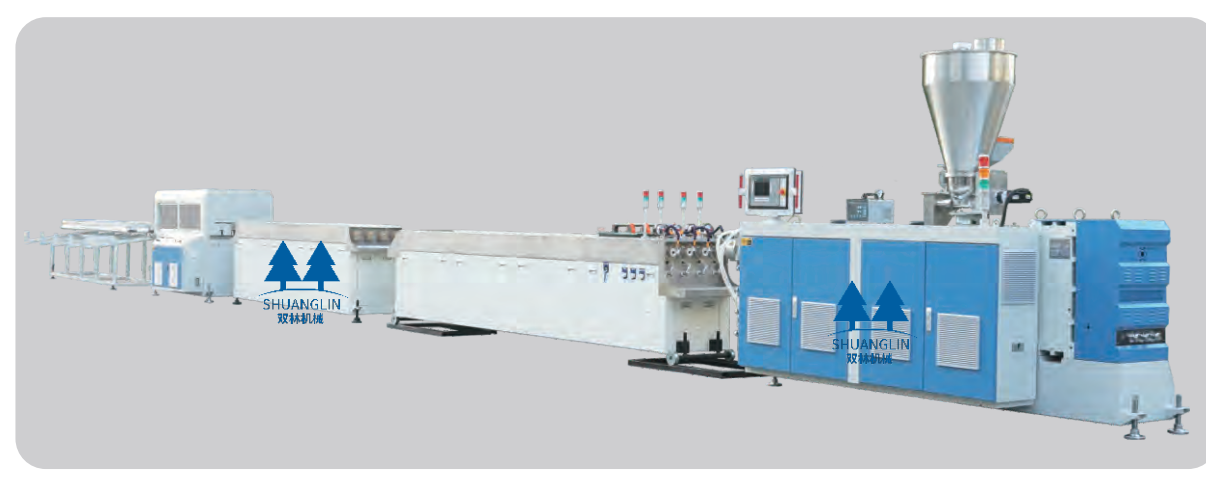




聚氯乙烯管道挤出生产线 PVC Pipe Extrusion Line



Zhejiang Shuanglin Environment Co.,Ltd.
Zhejiang Shuanglin Technology Co.,Ltd.

浙江双林环境股份有限公司 浙江双林机电科技有限公司

www.shuanglingroup.com



智能管道装备系统解决商

浙江双林环境股份有限公司
浙江双林机电科技有限公司
ZHEJIANG SHUANGLIN MACHINERY CO.,LTD.

地址:浙江 杭州市余杭经济技术开发区天冠路111号
浙江 衢州市经济技术开发区西111号双林工业园
Add: No.111 Tianhe Road,Liping Town,Hangzhou City,China
电话:Tel:+86-571-89183333 09282811
+86-572-8666932
传真:Fax:+86-571-89183333 +86-0572-84691183
Http://www.slpn.net E-mail:slp@slpn.net

服务热线: 4006-8338-281
Export Department Tel:+86-571-89202019
版本 Ver:2019.1.1



- 1 Mission 司使命
公 做全球最值得拥有的管道覆层机!
Make The Worthy Owing Plastic Pipe Machine.
- 2 Value 心价值
值 创新为先, 品质为重, 以人为本, 诚信为根!
Honesty consists of Specialized Innovation and Q uality.
- 3 Corporate culture 企业文化
业文化 让留在公司的每一名员工成为最好的自己!
Make every employee who stays at the company to be the best of himself.

WELCOME TO SHUANGLIN COMPANY

Shuanglin company business covers plastic pipe and composite pipe machinery, plastic pipe, material trading, and new material technology innovation.

The main business of Shuanglin company specialized on plastic and composite pipe machinery. Since 1978, Shuanglin have been seeking new solutions for the plastic extrusion, extrusion moulding and multi layer pipe forming & welding. All the innovations are based on safer application, faster installation, easier production and less energy consumption. Thanks to the 400 employees, who makes Shuanglin pipe machinery reach 7500 sets all over the world. University and Chemical Institute cooperation helps Shuanglin pipe extrusion solutions fully certified and approved.

We follow the ISO9000 quality management system, and CE design standard, making the machinery high reliable quality and fast remote service. Meanwhile, Shuanglin service engineer goes all over the world to spread the know-how and skills, to help the pipe factory save energy and waste, improve pipe quality and efficiency.

浙江双林塑料机械有限公司专业从事大直径塑料管道生产线、复合管道生产线等各种塑料机械成套装备研发、制造的国家高新技术企业。标准厂房面积75000多平方米, 年管道设备生产能力在1000套左右, 独具优势的产品有铝塑复合管生产线、16-1600mmPE实壁管生产线、300-4000mm缠绕增强管生产线、节能高速PE-RT、PB管生产线、模压四腔PVC管生产线。

现有职工600多人, 其中, 中、高级工程师及专业技术人员260多名, 2008年成立杭州企业技术中心。公司自成立以来不断进行技术创新和产业升级, 加入了保税区“双证工程”, 开展了与浙江大学机械研究所的长期合作。截止2012年3月, 获得国家专利80余项, 并承担了多项国家火炬计划项目。2008年12月, 公司评定为国家高新技术企业, 近几年获得多项国家创新基金; 双林公司或在力国家重点支持节能降耗技术企业, 中国驰名商标; 2010年12月, 双林产品评为“杭州名牌产品”, 公司顺利通过ISO9000质量管理体系、GB/T28001:2001职业健康安全体系、ISO14001:2004环境管理体系、欧盟CE等各项认证。

2009年公司在浙江省衢州市成立双林工业园, 总投资2亿元, 专注于塑料机械成套装备的研发、制造、培训。经过多年的潜心研究, 公司在排水给水或装备取得重大突破, 其中大直径聚乙烯缠绕增强管生产线填补了国内空白, 并已获得国家发明专利。

双木为林, 聚木成森; 协同共享, 和衷共济。在全体员工们的共同努力下, 双林将努力打造成中国装备制造业的标杆企业!

双林愿景——双木为林, 聚木成森, 努力将双林打造成中国装备制造业的标杆企业, 为人类创造节能环保的蓝色生活。

双林使命——用专业立身的理念为客户创造价值, 以敢超敢为的精神为客户提供安全、高效、环保的生产设备。

双林价值观——对内, 以人为本; 对外, 诚信经营。

双林精神——双木为林, 聚木成森, 协同共享, 和衷共济。

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY

PVC 4 @avity Pipe Extrusion Line 聚氯乙烯高效一出四 PVC 管生产线

Main technical characteristics
主要技术特点

Specialty designed conical twin screw extruder equips with four cavities extrusion mould, high speed, obviously saves power, water, workshop coverage and labor.

Unique dust free cutting machine, adapts independent frequency control, precision cutting length setting. Strong half clamp fixer guarantees the smooth and tidy cutting ends. It ends the PVC dusty cutting history, which not only makes the factory clean but also saves material.

Printing servo system helps one printing nozzle shift working on 4 pipes.

PVC colour master batch dosing device mix the colour in the hopper, instead of mixing colour in the mixer. It offers a higher efficiency solution for colour changing, and saves materials waste.

SIEMENS PLC Auto control systems, intelligent distribution solutions, supports synchronization and independent control, multi alarm system of malfunctions, stable and reliable.

该机采用高效节能锥形双螺杆挤出机, 通过专用模具一次性挤出四根PVC管材, 有效的节约能源, 提高生产速度, 节省占地面积和人力成本。

专为四腔PVC管材设计的无刷切割机, 采用变频独立调速, 可根据实际需要调整切割速度, 使用给夹式夹紧装置, 使夹具使用寿命更长, 制品切割面平整, 无毛刺, 彻底解决了塑料切割时的污染和切割粉尘问题, 重量级编码器设计长切割, 确保制品长度切割一致, 切割精准。

专为编码器开发的双管喷嘴移动装置, 伺服电机传动, 从而解决双管喷嘴速度问题。

为解决PVC带颜色管线生产问题, 公司专为管线生产开发了用于PVC在线母喂料装置, 从而彻底改变以往带颜色管线生产工艺复杂的局面, 大幅提高带颜色管线生产的便捷性。

专为四腔PVC管材设计的自动控制装置, 采用德国西门子(SIEMENS)PLC电脑控制, 智能分布式最新方案, 操作方便, 单机调整, 全线联动, 故障报警, 外形美观, 自动化程度高, 生产稳定可靠。

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY AGE

Main technical parameters

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPVC-4-32	Φ16~Φ32	4*15	280	80	20
SLPVC-4-32G	Φ20~Φ32	4*20	500	110	25



P 01/02

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY

PVC 2 @avity Pipe Extrusion Line 聚氯乙烯一出二 PVC 管生产线

Main technical characteristics
主要技术特点

Two cavity PVC pipe extrusion line produces water supply and drainage pipes, cable conduct pipes.

Specialty designed conical twin screw extruder equips with two cavities extrusion mould, high speed, obviously saves power, water, workshop coverage and labor.

Unique dust free cutting machine, adapts independent frequency control, precision cutting length setting. Strong half clamp fixer guarantees the smooth and tidy cutting ends. It ends the PVC dusty cutting history, which not only makes the factory clean but also saves material.

Printing servo system helps one printing nozzle shift working on 2 pipes.

SIEMENS PLC Auto control systems, intelligent distribution solutions, supports synchronization and independent control, multi alarm system of malfunctions, stable and reliable.

聚氯乙烯一出二PVC管材生产线, 用于生产各类给水、排水、电穿线管等。

该机采用高效节能锥形双螺杆挤出机, 通过专用模具一次性挤出二根PVC管材, 有效的节约能源, 提高生产效率和效率, 节省占地面积和人力成本。

专为二腔PVC管材设计的无刷切割机, 采用变频独立调速, 可根据实际需要调整切割速度, 使用给夹式夹紧装置, 使夹具使用寿命更长, 制品切割面平整, 无毛刺, 解决了PVC切割时的污染和粉尘问题, 重量级编码器设计长切割, 确保制品长度切割一致, 切割精准。

专为编码器开发的双管喷嘴移动装置, 利用一只喷头驱动双管管, 减少客户对编码器的资金投入。

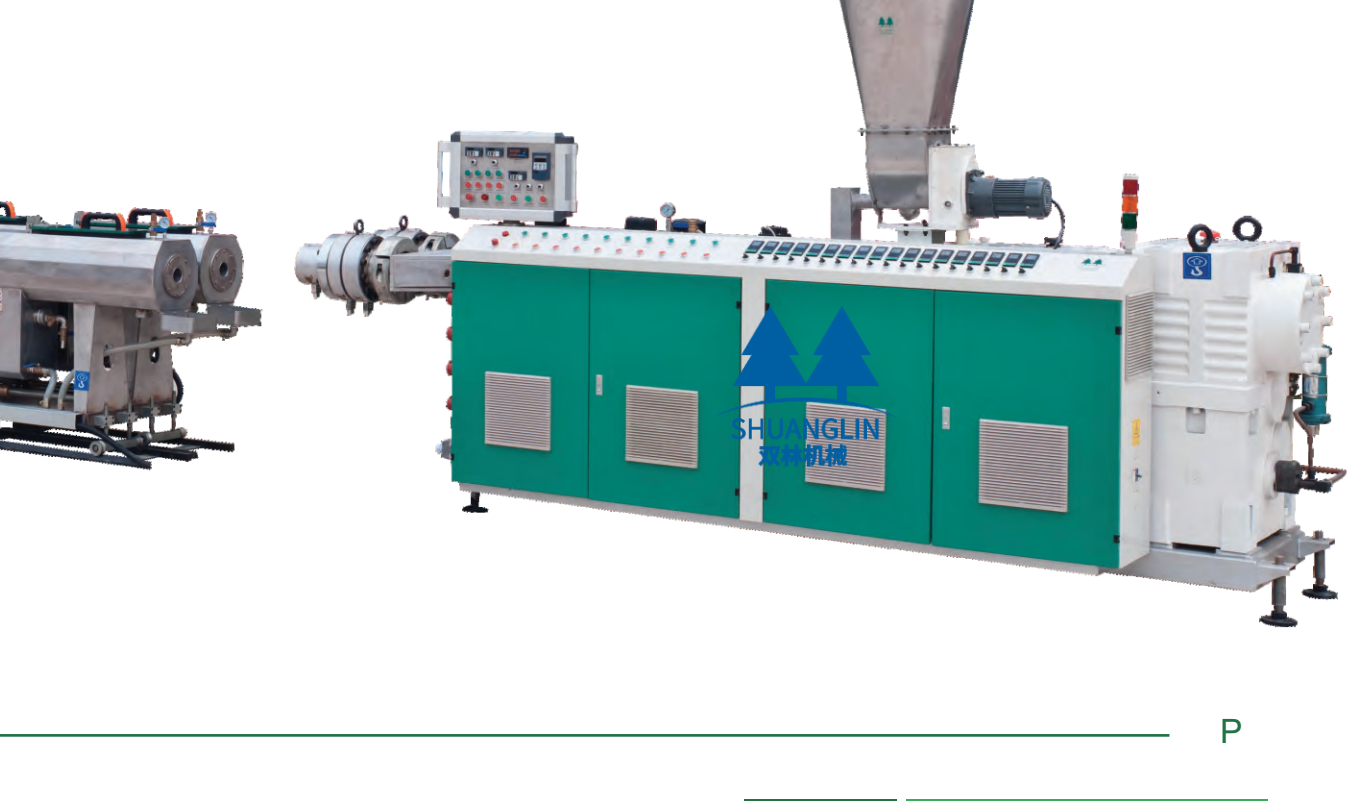
专为PVC粉料设计的强制喂料装置, 采用双螺杆强制喂料装置, 有效防止粉料在喂料过程中架桥和缺料现象发生。

控制系统采用智能分布式最新方案, 可单机调整, 全线同步联动, 故障自动报警, 外形美观, 操作方便, 自动化程度高, 生产稳定可靠。

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY AGE

Main technical parameters

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPVC-U2-50	Φ16~Φ50	12	350	80	23
SLPVC-U2-110	Φ50~Φ110	12	680	100	26



P

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY

PVC 4 @avity Pipe Extrusion Line 聚氯乙烯管生产线

Main technical characteristics
主要技术特点

SHUANGLIN combined the advanced technology and design to improve the PVC water supply and sewage pipe production line. Its unique structure design and high efficiency performance makes it fast accepted by the pipe factories.

The extrusion line consists of high efficiency conical twin screw extruder, vacuum calibration, spraying water cooling tank, multi-claw haul-off machine, planetary cutting machine, pipe stacker and trolley.

It adopts PLC control system and HMI for whole extrusion line, synchronization function realized, which helps the group machine production management and quality control.

我公司依据多年塑料机械开发设计生产经验, 在引进国外先进技术并消化、吸收的基础上, 设计制造用于各类给水、排水等大口径PVC管材生产线。

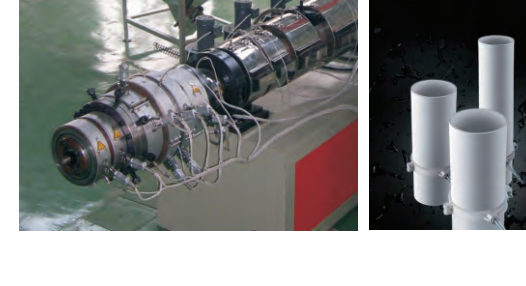
挤出机有S2锥形双螺杆挤出机及行星双螺杆挤出机。牵引机有二、三、四、六、八等多层带牵引机。切割机有锯片、行星等切割机。

采用专业的塑料机械控制系统, 智能分布式最新方案组成, 操作方便, 单机调整, 全线联动, 故障报警, 外形美观, 自动化程度高, 生产稳定可靠。

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY AGE

Main technical parameters

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPVC-160	Φ50~Φ160	6	350	95	32
SLPVC-250	Φ110~Φ250	6	600	125	35
SLPVC-400	Φ160~Φ400	2	600	125	40
SLPVC-630	Φ315~Φ630	1	850	210	46



P 05/06

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY

Pelletizer Extrusion Line 造粒生产线

Main technical characteristics
主要技术特点

It takes building block system. The screw can be assembled according to different material characters.

Adapts high speed hard gear surface reducer as driving system, oil immerge auto lubrication and force lubrication equipment, guarantees the continuous stable running.

Pellets cutting unit available on water cooling cutting, water curtain hot cutting, centrifugal force water cutting, etc, for different material cutting.

High capacity, high performance on low temperature extrusion, even and stable extrusion capacity.

All the electric system and control system takes world top brand, consists control system, HMI, synchronization system, etc.

积木式设计制造, 可根据加工物料与工艺配方要求对螺杆结构进行自由组合, 可加工各种高分子材料, 实现多种用途。

新型高强度硬齿面减速机传动系统, 油浸式润滑系统结合强制风冷冷却装置, 确保主机连续可靠平稳运行。

切割系统经适当调整单元即可实现水冷拉条切割、水环碾面热切、偏心水雾热切, 水中、水下碾面热切等, 满足多种切割方式要求。

具有产率高、低速挤出性能好、剪切率低、颗粒均匀、含水量低等优点。

电气控制系统主要原料均为进口产品, 可根据用户需求设计, 分单元控制, 模屏面显示或PLC同步控制系统, 人机对话界面。

SHUANGLIN PLASTIC MACHINERY AGE

Main technical parameters

型号 Type	螺杆直径 (mm) Screw Dia	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLZ-65	65	100	45	20
SLZ-90	90	200	70	25
SLP-50	50	150	37	25
SLP-60	60	200	45	28
SLP-65	65	250	55	30
SLP-75	75	500	90	32
SLP-90	90	800	220	35

主要适用于 PE, PP, PS, PB, PPR, PE-等树脂类塑料的改性, 各类填充剂的改性, (玻纤) 碳纤维增强造粒及各类色母的反应挤出, 粉末造粒等。

Mainly applied on polymers, such as PE, PP, PS, PB, PPR, PE-RT modification, regrainulation, masterbatch extrusion, fiber glass and polymer mixing granulation, etc.



采用平行同向双螺杆挤出机
Parallel twin screw co-rotating extruder



采用高效单螺杆挤出机
High efficient single screw extruder

P 07/08